



Уважаемые работники нефтехимических предприятий и компаний, помогающих обеспечивать стабильную работу производств!

Примите искренние поздравления с нашим профессиональным праздником - Днем химика!

Все мы связали свою жизнь с отраслью, которая определяет успешное развитие Стерлитамака, республики и в целом страны. На протяжении более полувека "Стерлитамакский нефтехимический завод" и "Синтез-Каучук" выпускают востребованную продукцию, что позволяет занимать прочные позиции в различных сегментах рынка. И не перестают удивлять потребителей новыми предложениями.

На протяжении прошедшего года трудовые коллективы предприятий и сотрудники исследовательского центра компании плодотворно трудились. Благодаря совместным усилиям, был получен каучук марки СКИ-5 на гадолиниевом катализаторе, некристаллизующийся ИМТГФА, модифицированные низкомолекулярный полимер и изопреновый каучук, товарный дициклопентадиен, а также сополимерный каучук с улучшенными характеристиками. А сколько еще интересных разработок ожидают реализации! Под инновационные проекты проводится модернизация и наращивание мощности производств, внедряются современные технологии.

Тысячи стерлитамаковцев получили возможность реализовываться профессионально в коллективах наших предприятий, участвовать в социальных, благотворительных программах, городских и республиканских спортивных мероприятиях. С завидным постоянством они добиваются высоких результатов. Достижения нефтехимиков, опыт, трудолюбие и слаженность работы отмечаются государственными и корпоративными наградами, а это внушает уверенность, что благодаря такому высокому кадровому потенциалу, компания будет стабильно развиваться, все экономические вызовы будут встречены достойно, а трудности сегодняшнего времени - с успехом преодолены.

Мы гордимся нашими людьми! В этот праздничный день желаем коллегам крепкого здоровья, семейного благополучия, дальнейших производственных успехов и процветания! Особые слова признательности и уважения - ветеранам, - ваш трудовой подвиг служит ярким примером, а традиции, заложенные вами десятилетия назад, бережно хранятся и развиваются.

Марат ГАЙФУЛЛИН,
генеральный директор ООО "УК ТАУ НефтеХим"

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:



Управление производством: стимулирование продаж за счет видоизменения продукции

Стр.2



Корпоративный конкурс как ступень карьерного роста

Стр.3

ТЕМА ДЕНЬ ПОБЕДЫ

ВETERАНЫ ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ ПРИНИМАЮТ ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Сотрудники предприятий Группы компаний "ТАУ" отдали дань памяти ветеранам Великой Отечественной войны, труженикам тыла и приняли участие в праздничных мероприятиях по случаю 74-ой годовщины Победы.

В канун Дня Победы руководители и сотрудники компании, представители Совета ветеранов ЗАО "Каучук" посетили участников Второй мировой войны, чтобы выразить им слова признательности за гражданский подвиг и вручить подарки по случаю важного для всех россиян праздника. Как отметил директор по производству управляющей компании "ТАУ НефтеХим" Олег Шурупов, с каждым годом этих отважных людей, которые, не щадя своих жизней, отстаивали Отчизну и подарили нам свободное будущее, становится все меньше. Поэтому нужно использовать возможность выразить им свою благодарность, услышать и сохранить для истории воспоминания о подвиге героев, трагических событиях, которые перевернули жизнь миллионов людей.



На фото слева-направо: генеральный директор АО "СНХЗ" Алексей Данилов, председатель Совета ветеранов ЗАО "Каучук" Геннадий Жилев, ветеран ВОВ Михаил Калабухов, директор по производству ООО "УК ТАУ НефтеХим" Олег Шурупов.

>>> 5 стр.



С признательностью за безупречный труд

Стр.4



Корпоративный турнир выявил сильнейших

Стр.6

УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВОМ: СТИМУЛИРОВАНИЕ ПРОДАЖ ЗА СЧЕТ ВИДОИЗМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

На производстве бутадиен-стирольных каучуков "Стерлитамакского нефтехимического завода" в преддверии профессионального праздника получили 300 т каучука, способного составить конкуренцию зарубежным аналогам.

Экономическая нестабильность современного рынка нефтехимии вынуждает проводить постоянные изыскания и принимать меры по повышению конкурентоспособности продукции и увеличению площадок сбыта. Одним из способов достижения цели является совершенствование технологического процесса изготовления продукции, модификация ее потребительских свойств. Именно его выбрали технические специалисты компании и в результате кропотливой работы получили светлый каучук марки СКС-30 АРКПН.

- Стратегия повышения качества товара является важнейшей составной частью управления производством, - поясняет начальник лаборатории полимеризации, каучуков и резины ЦЗЛ АО "СНХЗ" Виктория Фаизова. - Как правило, объектами прогнозирования становятся характеристики продукции, уступающие аналогичным показателям товаров конкурентов. Например, на нашем предприятии серийно выпускается каучук марки СКС-30 АРКПН. Он имеет желто-коричневый цвет, чем отличается от зарубежных аналогов - SBR 1502, производимых компаниями Syntos, Kumho и других, цвет которых



значительно приближен к бледно-желтому. Каучук СКС-30 АРКПН, основная доля которого экспортируется, применяется в производстве белых и цветных резинотехнических изделий, а также в автомобильных шинах для обкладки светлых боковин.

Поэтому, чем светлее каучук, тем шире область его применения, тем выше конкурентоспособность каучука на мировом рынке. Руководством компании была поставлена задача оценить возможность получения светлого продукта, не уступающего по внешнему виду зарубежным аналогам. Поскольку цвет полимера обуславливается, главным образом, оттенком применяемых для его синтеза эмульгатора, диспергатора, цветом и типом антиоксиданта, сотрудники центральной заводской лаборатории совместно со службой снабжения ООО "УК ТАУ НефтеХим" провели работу по подбору компонентов с заданными характеристиками. Затем была разработана подробная программа промышленных испытаний, в которой задействовали цех сырья № 1, подразделения Е-1-9, Е-2, особым образом подготовили технологическое оборудование.

В мае текущего года на "Стерлитамакском нефтехимическом заводе" произвели выпуск светлого каучука марки СКС-30 АРКПН. По своим свойствам выпущенный продукт не отличается от серийного каучука марки СКС-30 АРКПН, а по внешнему виду способен составить конкуренцию зарубежным аналогам.

В мае текущего года на "Стерлитамакском нефтехимическом заводе" произвели выпуск светлого каучука марки СКС-30 АРКПН. По своим свойствам выпущенный продукт не отличается от серийного каучука марки СКС-30 АРКПН, а по внешнему виду способен составить конкуренцию зарубежным аналогам.

ОРИЕНТИР - ПОСТОЯННОЕ УЛУЧШЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СФЕРЫ

На предприятиях Группы компаний "ТАУ" вручили награды тринадцати сотрудникам, добившимся наилучших результатов в интеллектуальном конкурсе "Предлагай, создавай, совершенствуй!".

Соперничают коллективы

Среди современных трендов отмечается рост конкуренции и потребительских запросов, что требует гибкости в управлении производством, постоянного совершенствования абсолютно всех процессов. Последнему во многом способствует программа "Кайдзен" и, в частности, проводимый в нашей компании конкурс "Предлагай, создавай, совершенствуй!". Его участники определенно знают, как повысить эффективность производства.

В первом квартале текущего года работниками предприятий было подано 54 предложения по совершенствованию всех сфер деятельности. Наибольшее число кайдзен-предложений (10), принятых к проработке и реализации, оказалось на счету работников "Стерлитамакского нефтехимического завода". Заработав 0,83 бала в командный зачет, они стали обладателями кубка "Лидеры прогресса". На второе место, имея на счету 0,71 балл за семь значимых идей, поднялся коллектив ремонтно-строительной организации "Химремонт", на третье место - сотрудники предприятия "Синтез-Каучук", их итог - 0,51 балл за семь предложений. Специалисты управляющей компании "ТАУ НефтеХим" заработали 0,33 балла за три результативных идеи, и стали четвертыми.

Напомним, победитель определялся с учетом численности работающих сотрудников и принятых к реализации кайдзен-предложений.

В копилку достижений

В личной номинации "Золотые кадры" были отмечены самые активные работники компании, за авторством которых - максимальное число принятых к реализации кайдзен-предложений, это: начальник отдела отгрузки и таможенного оформления ООО "УК ТАУ НефтеХим" Владислав Черномырдин, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха Э и РЭ ООО "Химремонт" Камиль Абдуллин, старший мастер по ремонту цеха Э и РЭ ООО "Химремонт" Виктор Клоков, началь-

ник отдела организации ремонта и ТО АО "Синтез-Каучук" Александр Барменков, начальник установки цеха Н-4-5 АО "СНХЗ" Наиль Насыров, старший аппаратчик цеха Н-4-5 АО "СНХЗ" Дамир Гафеев, руководитель группы лаборатории спецпродуктов ЦЗЛ АО "СНХЗ" Фания Галиева, начальник установки цеха Н-13-14 АО "СНХЗ" Алексей Николаев.

Обладателями номинации "Лидер перемен" стали авторы самых эффективных предложений. Первое место в этой категории занял творческий коллектив, который составили: генеральный директор АО "Синтез-Каучук" Дмитрий Жаворонков, начальник цеха И-11 этого предприятия Ильдар Гумеров и начальник отдела снабжения сырьем ООО "УК ТАУ

НефтеХим" Руслан Лукманов. Они предложили проект по переходу на многооборотную тару для упаковки реактива, используемого в производстве катализатора ИМ-2201С, что улучшит условия труда персонала цеха И-11, исключит складирование использованной тары, а также повлияет на снижение себестоимости конечного продукта.

Второе место отдано начальнику установки цеха Н-13-14 АО "СНХЗ" Алексею Николаеву, обосновавшему изменение режима работы теплообменного оборудования на узле дегазации агидола для достижения значительной экономии потребления пара.

На третье место поднялся начальник сектора по водоснабжению и водоотведению АО "Синтез-Каучук" Эдуард Кагиров, который нашел способ увеличить надежность противопожарного водоснабжения предприятия в период остановочных ремонтов производств.

Четвертое место присвоено авторскому тандему: начальнику установки №3 цеха Н-4-5 АО "СНХЗ" Наилу Насырову и его коллеге, старшему аппаратчику Дамиру Гафееву, придумавшим способ изменить схему приема сырья для наработки Агидола-53, сделав процесс эргономичным.

Пятерку лидеров замыкает начальник центральной заводской лаборатории АО "СНХЗ" Виктор Гайнцев, который предложил изготовить установку по определению пеногасящей способности антипенонающих присадок.

Победители конкурса получили памятные дипломы, подарочные сертификаты и премии в размере 5 тыс. руб. из фонда программы.



КОРПОРАТИВНЫЙ КОНКУРС КАК СТУПЕНЬ КАРЬЕРНОГО РОСТА

На предприятиях Группы компаний "ТАУ" назвали лучших представителей рабочих профессий.

Значительную часть коллектива нашей компании составляют люди молодые, амбициозные, находящиеся в начале своего профессионального развития. Чтобы помочь им в самореализации, мотивировать к эффективной и результативной деятельности, ежегодно проводится корпоративный конкурс профессионального мастерства "Лучший по профессии". Его организаторами выступает техническая служба, которая таким образом выявляет перспективных специалистов, достойных пополнить кадровый резерв предприятий, для продвижения на позиции инженерно-технического состава, поощряет талантливых и активных сотрудников к более глубокому изучению специальности, а также поддерживает движение наставничества, ведь в процессе подготовки к конкурсу участников курируют руководители подразделений и опытные коллеги.

Борьба за признание: аппаратчики и машинисты

В нынешнем году в конкурсе профессионального мастерства приняли участие около двух сотен аппаратчиков, машинистов, лаборантов химического анализа, слесарей-ремонтников, КИПиА, прибористов, электромонтеров, а также инженеров, уверенно разбирающихся в теории специальностей и обладающие необходимым набором практических навыков. Каждый постарался убедить жюри, что владеет знаниями, касающимися своего цеха, производства и предприятия в целом, имеет представление о распределении материальных, сырьевых и энергетических потоков производства, разбирается в существующих про-



Владимир Фалин устроился на завод синтетического каучука 20 лет назад. Работал машинистом технологических насосов в цехе ИП-10, параллельно изучал смежные рабочие места, интересовался производственными процессами, что позволило довольно быстро поднять квалификацию. В освоении профессии немалую роль сыграли опытные коллеги, которые охотно делились знаниями с любознательным и активным молодым человеком. Решение впервые принять участие в конкурсе профессионального мастерства принял осознанно, будучи уверенным в положительном результате. На тот момент Владимиру было уже 50 лет. Дебют оказался успешным, и на протяжении последующих лет он непременно становился призером, подтверждая высокий уровень мастерства, приобретенный на заводе. А еще Владимир мастерски владеет теннисной ракеткой. В свободное время участвует в спортивных турнирах, организуемых компанией, защищает честь предприятия на городских и республиканских соревнованиях. Что ни говори, трудолюбивые и ответственные люди добиваются значительных результатов на любом поприще!

блемах производства и может предложить идеи по их решению, повышению эффективности процессов, качества труда.

Пожалуй, самым напряженным оказалось соперничество аппаратчиков и машинистов, ведь юношам и девушкам пришлось пройти два тура, сначала побороться за звание лучшего на своем предприятии, а затем вступить в интеллектуальный бой с коллегами за первое место в Группе компаний "ТАУ". В первом туре успешнее других с теоретическими и практическими заданиями справились: аппаратчики Никита Юнак (цех ИП-3-4-5) и Виктор Пашков (цех Н-13-14), машинисты Владимир Фалин (цех И-7-10) и Артур Хасанов (цех Ж-7-7а-7б), - у ребят - первое место. Серебряными призерами стали: аппаратчики Ольга Баглаева (цех ТИБА) и Татьяна Акаева (цех Д-4-8-10), машинисты Ирина Нуйкина (цех И-2) и Андрей Яшин (цех Е-1-9-12а). Третье место заняли: аппаратчики Алексей Воробьев (цех И-2) и Александр Рожков (цех Д-4-8-10), машинисты Артур Ялалетдинов (цех И-4) и Рустам Фаткуллин (цех Д-4-8-10).

Призеры были допущены в основной этап, где презентовали главным менеджерам и техническим специалистам управляющей компании "ТАУ НефтеХим", акционерных обществ "Синтез-Каучук", "Стерлитамакский нефтехимический завод" и ремонтно-строительной организации "Химремонт" авторские рефераты по усовершенствованию технологических процессов, условий труда в цехе, на обслуживаемом участке, исключению наиболее часто происходящих неполадок технологических насосов и компрессоров.

Лаборанты химического анализа

Существует немало профессий, результат деятельности которых способствует технологическому прогрессу, появлению новых видов продукции и доведению до "совершенства" уже выпускаемых. В этой работе принимают участие целые группы специалистов, занимающиеся разного рода исследованиями, контролирующими течение производственных процессов, состояние окружающей среды и прочее, это - специалисты отдела технического контроля, центральной заводской лаборатории. Именно на них ложится большая доля ответственности за работу нефтехимических предприятий, а потому и требования к профессионализму предъявляются довольно высокие.

Немалый вклад в общее дело вносят лаборанты химического анализа. Конкурс между этими специалистами состоял из трех частей. В первой участники представляли жюри "визитную карточку", - рассказывали о себе, проводили рекламную акцию конкретного продукта или, на выбор, предприятия, подразделения, в котором трудятся. По сути, это был творческий блок, оцениваемый с точки зрения актуальности и правильности информации, оригинальности подачи, знания технологии завода. Во второй части они проходили тест-опрос, и лишь затем переходили к практической части соревнования, где оценивалась техника выполнения лабораторных работ. Со всеми заданиями прекрасно справилась лаборант химического анализа ОТК АО "СНХЗ" Гульфия Ахметова и заняла первое место, вторым призером стала Людмила Ни-



Антон Китаев работает слесарем КИП и А в ремонтно-строительной организации "Химремонт" второй год. Пришел на предприятие после окончания стерлитамакского политехнического колледжа, был направлен в цех КИП и СА на участок по ремонту пневмоавтоматики, приборов давления, уровня и расхода. Несмотря на незначительный трудовой опыт, со всеми поручаемыми заданиями справляется в срок, что, по мнению его мастера, объясняется исполнительностью, аккуратностью и последовательностью при организации работ, а еще прилежностью в теоретическом и практическом обучении. По характеру общительный, он легко общается с коллегами не зависимо от возраста, а потому и профессиональное становление проходит эффективно и гармонично.

китина (ОТК АО "Синтез-Каучук"), третьим - Галина Ефимова (ОТК АО "Синтез-Каучук").

Девушки доказали, что профессия лаборанта имеет неплохие возможности для наработки опыта, к тому же, предоставляет перспективы к формированию карьеры в смежных областях.

Слесари, прибористы и электромонтеры

На наших нефтехимических предприятиях эксплуатируется различное оборудование, датчики, приборы и трубопроводы. За параметрами их работы, исправностью агрегатов следят слесари, прибористы, электромонтеры. Представители данных специальностей должны обладать обширными знаниями законов физики, строения и принципов работы сложной техники, уметь читать схемы и чертежи, а еще применять все это и многое другое на практике.

>>> 7 стр.

Радик Ибрагимов - слесарь-ремонтник 5 разряда цеха по ремонту технологического оборудования. Итэзровцы отзываются о нем как о грамотном, исполнительном работнике, умеющем проявлять инициативу при выполнении заданий, принимать выверенные решения в трудных ситуациях. Эти качества позволили привлечь специалиста к руководству бригадой и поручать ему самые ответственные и сложные участки ремонтных работ.

Радик - неизменный участник конкурсов профессионального мастерства среди работников ООО "Химремонт", неоднократно становился их призером. В свободное от работы время любит заниматься радиоэлектроникой. По мнению начальника цеха Ильдуса Хасанова, наличие таких людей в коллективе позволяет безболезненно переживать непростые для компании времена, и выводит организацию на более высокий профессиональный уровень.

С ПРИЗНАТЕЛЬНОСТЬЮ ЗА БЕЗУПРЕЧНЫЙ ТРУД

По случаю профессионального праздника - Дня химика - свыше 100 сотрудников предприятий Группы компаний "ТАУ" получили государственные награды и были отмечены руководством за производственные успехи, самоотдачу и профессионализм.

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ награждены:

ДЕМИНА Лариса Николаевна - старший инженер по техническому обеспечению ЦЗЛ АО "СНХЗ";
КАРИМОВА Людмила Васильевна - инженер-диспетчер ПТО АО "СНХЗ";
ФАХРТДИНОВ Эдуард Шифаевич - заместитель начальника цеха Д-4-8-10 АО "СНХЗ";
ФРОЛОВ Михаил Николаевич - заместитель начальника цеха И-2 АО "Синтез-Каучук".

Звания "Почетный химик" Министерства промышленности и торговли РФ удостоен:

ИБРАГИМОВ Азат Нажипович - директор ООО "Химремонт".

Почетной грамотой Министерства промышленности и инновационной политики РБ награждены:

АМИНЕВ Марван Махмутович - аппаратчик цеха И-5п АО "Синтез-Каучук";
ГЕРАСИМОВ Юрий Геннадьевич - начальник производства сополимерных каучуков АО "СНХЗ";
ДРОБЫЧЕВ Сергей Семенович - начальник строительного сектора ПКО АО "Синтез-Каучук";
ГАПОНОВА Лариса Леонидовна - начальник планово-экономического отдела ООО "УК ТАУ НефтеХим";
ГУЛИЕВ Муса Абдулович - аппаратчик цеха И-4 АО "Синтез-Каучук";
КОВЛЕШЕНКО Александр Владимирович - заместитель начальника управления развития и инвестиций ООО "УК ТАУ НефтеХим";
КОЛЕСНИКОВ Борис Лукьянович - аппаратчик цеха И-7-10 АО "Синтез-Каучук";
КУТЛИН Анатолий Владимирович - заместитель начальника производства изопрена АО "Синтез-Каучук";
МАЛЕНКОВ Иван Максимович - слесарь-ремонтник цеха ПМЦК АО "Синтез-Каучук";
ИСМАГИЛОВ Рамиль Мухтарович - начальник смены цеха ИП-2-6 АО "Синтез-Каучук";
ЛАРИОНОВ Евгений Иванович - машинист цеха Н-13-14 АО "СНХЗ";
ЛИЩЕНКО Павел Алексеевич - аппаратчик цеха И-2 АО "Синтез-Каучук";
РИДЗЕЛЬ Наталия Михайловна - начальник смены цеха Д-5-6 АО "СНХЗ";
СМИРНОВ Андрей Алексеевич - аппаратчик цеха Н-4-5 АО "СНХЗ";
СЫСОЕВ Евгений Анатольевич - главный метролог ООО "УК ТАУ НефтеХим";
ШАГИМАРДАНОВ Данил Дамирович - заместитель начальника цеха сырья № 1 АО "СНХЗ";
ШАРИПОВ Рашид Кавиевич - аппаратчик цеха Д-4-8-10 АО "СНХЗ";
ХАЙКОВ Александр Михайлович - мастер цеха Е-2 АО "СНХЗ";
ХАЛИКОВ Эрик Зинурович - машинист цеха Н-2-3-7 АО "СНХЗ".

Почетной грамотой Президиума Совета городского округа г. Стерлитамак награждены:

АХМАДДИЕВ Альберт Замирович - механик цеха Н-4-5 АО "СНХЗ";
АЛЕКСАНДРОВ Виктор Александрович - оператор котельной цеха ПМЦК АО "Синтез-Каучук";
ГУМЕРОВ Ильдар Дамирович - начальник цеха И-11 АО "Синтез-Каучук";
ГРАНКИН Виктор Алексеевич - начальник смены цеха Д-4-8-10 АО "СНХЗ";
КАЛЬЯНОВ Владимир Федорович - слесарь-ремонтник цеха ППР МО ООО "Химремонт";
КОЗЛЕНКОВ Александр Владимирович - начальник отделения цеха И-11 АО "Синтез-Каучук";
ЖИГАЛОВА Валентина Владимировна - заместитель начальника цеха связи ООО "Химремонт";
ЗАХАРОВ Роман Александрович - заместитель начальника отдела снабжения сырьем ООО "УК ТАУ НефтеХим";
МАХИЯНОВ Мансур Мазгарович - заместитель начальника цеха ИП-2-6 АО "Синтез-Каучук";

МИРОШНИЧЕНКО Лиана Фанисовна - начальник отдела охраны труда ООО "УК ТАУ НефтеХим";
ОСЕНОВА Татьяна Ивановна - лаборант химического анализа ОТК АО "СНХЗ";
ШМЕЛЕВ Сергей Петрович - заместитель начальника цеха Н-2-3-7 АО "СНХЗ".

Благодарственные письма администрации городского округа г. Стерлитамак вручены:

ВАЛИТОВУ Ильдару Ринатовичу - старшему мастеру ООО "Химремонт";
ВАХМЯНИНУ Вадиму Валерьевичу - начальнику аттестационного пункта ООО "Нефтехимдиагностика";
ГАРЕЕВУ Хакиму Гумаровичу - технику цеха И-5п АО "Синтез-Каучук";
КАЗАКОВОЙ Кире Альбертовне - начальнику административно-хозяйственного отдела ООО "УК ТАУ НефтеХим";
ЛАРЕВУ Алексею Константиновичу - аппаратчику цеха ТИБА АО "Синтез-Каучук";
МАХМУТОВУ Радике Ахатовичу - начальнику отделения цеха И-7-10 АО "Синтез-Каучук";
МИТРАЙКИНОЙ Людмиле Эдуардовне - начальнику отдела налогового учета бухгалтерии ООО "УК ТАУ НефтеХим";
ЗИМА Лидии Вениаминовне - машинисту цеха И-2 АО "Синтез-Каучук";
ОССОВСКОМУ Михаилу Борисовичу - начальнику установки цеха Н-13-14 АО "СНХЗ";
СТАСЬКОВУ Юрию Ивановичу - аппаратчику цеха Н-2-3-7 АО "СНХЗ";
СИРАЕВУ Равилу Вилловичу - начальнику цеха Н-13-14 АО "СНХЗ";
ФАДЕЕВУ Сергею Владимировичу - аппаратчику цеха Е-1-9-12а АО "СНХЗ";
ШМОНИНУ Олегу Ивановичу - инженеру лаборатории контроля качества сварки ООО "Нефтехимдиагностика".

В "Книгу Почета" компании занесены имена:

АХМЕТОВОЙ Людмилы Петровны - машиниста цеха И-5п АО "Синтез-Каучук";
БАСЫРОВОЙ Расимы Талгатовны - аппаратчика цеха Н-4-5 АО "СНХЗ";
БАЙТУГАНОВОЙ Римы Закиевны - кладовщика складского цеха АО "СНХЗ";
ВДОВИНОЙ Светланы Фарвазетдиновны - аппаратчика цеха И-11 АО "Синтез-Каучук";
ГАВРИЛОВОЙ Нины Николаевны - лаборанта химического анализа ОТК АО "Синтез-Каучук";
КАРИМОВОЙ Альфии Галинуровны - лаборанта химического анализа ЦЗЛ АО "СНХЗ";
КУНАКБАЕВОЙ Фавзии Рамазановны - старшего инженера-конструктора ПКО АО "Синтез-Каучук";
СМИРНОВА Владислава Евгеньевича - начальника смены цеха Н-2-3-7 АО "СНХЗ";
ТАГИРОВОЙ Риммы Закиевны - лаборанта химического анализа ОТК АО "СНХЗ";
ХУСНУТДИНОВА Галинура Миннуровича - начальника смены цеха Н-13-14 АО "СНХЗ".

Звание "Почетный ветеран" предприятия присвоено:

АГЛИУЛЛИНОЙ Минигуль Халяфовне - лаборанту химического анализа ЛПС АО "СНХЗ";
БАЖЕНОВУ Юрию Петровичу - ведущему специалисту отдела клиентского сервиса ООО "УК ТАУ НефтеХим";
БУЛАТОВУ Анатолию Александровичу - аппаратчику цеха И-5п АО "Синтез-Каучук";
ГАБИТОВОЙ Сазиде Тимербаевне - аппаратчику цеха И-11 АО "Синтез-Каучук";
ГИЛЬМАНОВОЙ Гульфире Биктимировне - аппаратчику цеха Н-13-14 АО "СНХЗ";
КАРИМОВУ Марату Шариповичу - аппаратчику цеха И-7-10 АО "Синтез-Каучук";
КЛОКОВУ Виктору Филипповичу - ст. мастеру по ремонту цеха ЭИРЭ ООО "Химремонт";
КОГУР Ирине Николаевне - аппаратчику цеха ТИБА АО "Синтез-Каучук";
КОНОНОВОЙ Надежде Алексеевне - специалисту по учету материальных потоков АРСИЭР ООО "УК ТАУ НефтеХим";
НАУМОВОЙ Елене Ильиничне - лаборанту химического анализа ОТК АО "СНХЗ";
ПАРФЕНОВОЙ Ларисе Владимировне - лаборанту химического анализа ЦЗЛ АО "СНХЗ";
САВИНОВОЙ Нине Федоровне - лаборанту химического анализа ОТК АО "Синтез-Каучук";

САЛИШ Виктору Николаевичу - начальнику цеха КИП и СА ООО "Химремонт";
СВИСТУНОВУ Юрию Ивановичу - котельщику цеха ПТО ООО "Химремонт";
СУДАКОВОЙ Ирине Васильевне - инженеру-технологу ПТО АО "СНХЗ";
ТУПИЧКИНОЙ Елене Ивановне - машинисту цеха И-3 АО "Синтез-Каучук";
ФИЛИПОВУ Виктору Ильичу - машинисту цеха Н-4-5 АО "СНХЗ";
ХАБИБУЛЛИНУ Раилу Равиловичу - машинисту цеха Н-2-3-7 АО "СНХЗ".

Благодарность руководства компании объявлена:

АНОХИНОЙ Марине Владимировне - экономисту ФО ООО "УК ТАУ НефтеХим";
БИККУЛОВОЙ Нурсиле Мажитовне - машинисту цеха водоснабжения АО "Синтез-Каучук";
БОРИСОВУ Олегу Павловичу - начальнику отделения №2 цеха И-7-10 АО "Синтез-Каучук";
ВАХИТОВУ Гумару Галинуровичу - аппаратчику цеха И-11 АО "Синтез-Каучук";
ВОРОНОВУ Алексею Михайловичу - аппаратчику цеха Д-5-6 АО "СНХЗ";
ГАФИЕВОЙ Светлане Фанисовне - специалисту ОР и И ООО "УК ТАУ НефтеХим";
ГЕЙТ Ольге Владимировне - аппаратчику цеха И-5п АО "Синтез-Каучук";
ГИЛЬМАНОВОЙ Юлии Ильдаровне - инженеру-химику ЛПС АО "СНХЗ";
ДОЛГУШИНОЙ Валерии Борисовне - ведущему экономисту ОСС ООО "УК ТАУ НефтеХим";
ЗАБИРОВУ Дамиру Тагировичу - начальнику смены цеха И-3 АО "Синтез-Каучук";
ЗАКИРОВОЙ Любове Алексеевне - аппаратчику цеха Е-2 АО "СНХЗ";
ИБРАГИМОВОЙ Риме Ахметовне - кладовщику складского цеха АО "СНХЗ";
КАЛЬЯНОВУ Владимиру Федоровичу - слесарю-ремонтнику цеха ППР МО ООО "Химремонт";
МАКСИМОВОЙ Наталье Николаевне - ведущему специалисту группы планирования, бюджетирования и учета ООО "УК ТАУ НефтеХим";
МИХАЙЛЕНКО Марине Анастольевне - аппаратчику цеха ИП-2-6 АО "Синтез-Каучук";
МУКСИМОВОЙ Зульфие Талгатовне - корпоративному секретарю ООО "УК ТАУ НефтеХим";
МУРЗИНОЙ Римме Рашитовне - аппаратчику цеха Н-13-14 АО "СНХЗ";
НАСРЕТДИНОВОЙ Елене Юрьевне - лаборанту химического анализа ЦЗЛ АО "СНХЗ";
НИЗАМОВУ Ильюсу Инсафовичу - аппаратчику ЦС №1 АО "СНХЗ";
НУЙКИНОЙ Ирине Александровне - машинисту цеха И-2 АО "Синтез-Каучук";
НУЖДИНУ Александру Валерьевичу - начальнику ОПК АО "СНХЗ";
ОСИПОВОЙ Фаузие Хисматулловне - лаборанту химического анализа ОТК АО "СНХЗ";
ПЕТРОВУ Валерию Михайловичу - слесарю цеха водоснабжения АО "Синтез-Каучук";
САМИГУЛЛИНОЙ Гузалие Миннигалиевне - машинисту цеха Н-13-14 АО "СНХЗ";
САЙФУЛЛИНОЙ Фанузе Галимьяновне - аппаратчику цеха ИП-3-4-5 АО "Синтез-Каучук";
СПЕВАК Майе Анатольевне - контролеру ОТК АО "Синтез-Каучук";
СУЛЕЙМАНОВУ Шамилю Мидхатовичу - мастеру по ремонту цеха Ж-7-7а-7б АО "СНХЗ";
ТИМОФЕЕВУ Олегу Вениаминовичу - мастеру по ремонту цеха ЭИРЭ ООО "Химремонт";
УРАЗАЕВУ Ринату Тавризовичу - электрогазосварщику цеха ПТО ООО "Химремонт";
ФОМИНУ Геннадью Леонтьевичу - мастеру по ремонту цеха И-2 АО "Синтез-Каучук";
ФРОЛОВОЙ Лидии Игоревне - инженеру по снабжению ОКО и М ООО "УК ТАУ НефтеХим";
ХРИСТОФОРОВУ Игорю Геннадьевичу - прибористу цеха КИП и СА ООО "Химремонт";
ШАКИРОВОЙ Ануше Киракосовне - экономисту ОО и ТО ООО "УК ТАУ НефтеХим";
ШАМСУТДИНОВУ Радике Миннегазиевичу - слесарю-ремонтнику цеха МРО ООО "Химремонт";
ШАХАХМЕТОВОЙ Альбине Ильдаровне - начальнику отдела бухгалтерии ООО "УК ТАУ НефтеХим";
ЯПРЫНЦЕВОЙ Юлии Анатольевне - экономисту ОВЭС ООО "УК ТАУ НефтеХим".

ХИМИК - БОЛЬШЕ ЧЕМ ПРОФЕССИЯ, ЭТО - ПРИЗВАНИЕ

В канун празднования Дня химика состоялось открытие баннера "Мы вами гордимся" с портретами достойных сотрудников компании.

Чтобы иметь честь гордо называть себя химиком, достаточно любить эту науку и получить профессиональное образование, выбрав одну из многих специализаций, - технолог, аналитик, лаборант, аппаратчик и так далее. А вот для успешного карьерного роста и признания в среде коллег, нужно обладать гибким умом, уметь нестандартно мыслить, чтобы одинаково эффективно решать повседневные и глобальные задачи, проявлять интерес к современным технологиям и нанопроцессам. Ежегодно портреты лучших представителей управляющей компании "ТАУ НефтеХим", коллективов акционерных обществ "Синтез-Каучук" и "Стерлитамакский нефтехимический завод", ремонтно-строительной организации "Химремонт", добившихся значительных профессиональных достижений, размещают на имиджевом баннере, а их имена вписывают в Почетные грамоты предприятий.

Поздравляем сотрудников компании:

АБУЗАРОВА Рима Шарифутдиновна - аппаратчика производства химических реактивов цеха И-11;

АЛЕКСАНДРОВА Сергея Викторовича - аппаратчика дегидрирования цеха И-2;

АНТОШКИНА Олега Михайловича - аппаратчика цеха Н-13-14;

БАЗЛОВУ Наталию Александровну - ведущего инженера ОКО и М;

БАКИРОВА Марса Гумеровича - электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха Э и РЭ;

БАШИРОВА Тимиргали Сабитовича - аппаратчика смешивания цеха Е-1-9-12а;

БРОВКО Александра Анатольевича - ведущего инженера по техническому надзору ОПК;

ГАВРИЛОВА Андрея Константиновича - старшего мастера по ремонту технологического оборудования цеха МРО;



ГАЛИМОВА Тимура Тагировича - аппаратчика перегонки цеха И-4;

ГУСЕВУ Ирину Николаевну - ведущего экономиста по основному производству ПЭО;

ДРЫГИНА Александра Сергеевича - начальника производства нефтехимической продукции;

ЗАЙНЕТДИНОВУ Миляшу Ришатовну - старшего кладовщика складского цеха;

ИВАНОВА Дениса Сергеевича - механика цеха И-4;

КАМАЛОВА Фарвариса Фарвазовича - аппаратчика синтеза цеха ТИБА;

КАШТАНОВУ Наталию Владимировну - инженера-химика ОТК;

КНЯЗЕВА Александра Валерьевича - начальника отделения цеха И-3;

КОМПЛИКОВУ Людмилу Александровну - специалиста ОГЭ;

КОНДРАШИНА Олега Алексеевича - аппаратчика дегидрирования цеха И-2;

КРАВЧЕНКО Галину Николаевну - специалиста по вопросам пенсион-

ного обеспечения отдела кадров;

КУДРАЧЕВА Эльдара Рифовича - аппаратчика подготовки сырья и отпуски полуфабрикатов и продукции цеха Н-1-1а-12;

КУСАКИНА Анатолия Александровича - начальника отдела ООС;

ЛАТЫПОВА Фарита Зайнулловича - старшего мастера по ремонту технологического оборудования цеха Н-13-14;

МАЦНЕВУ Елену Николаевну - техника-оператора ПКО;

МУРЗАГУЛОВА Рагита Назиповича - машиниста насосных установок цеха водоснабжения;

МУСИНУ Римму Марвартдиновну - специалиста по охране труда ООТ;

НИКИТИНА Владимира Николаевича - ведущего инженера-лаборанта ЦЗЛ;

ПЕТРОВА Николая Александровича - слесаря-ремонтника цеха ППРМО;

ПЕТРОВУ Айгуль Рамиловну - инженера-технолога производства синтетического каучука;

СЛАВЧЕНКОВУ Валентину Васильевну - аппаратчика сушки цеха И-11;

СОКОЛОВА Сергея Михайловича - машиниста технологических насосов цеха ИП-2-6;

СТЕПАНОВА Валерия Никоноровича - аппаратчика перегонки цеха И-5в;

РУСТЯМОВУ Лилию Рифовну - лаборанта по анализу газов и пыли ЛПС;

ТИМИРХАНОВА Марата Галимуллоевича - машиниста технологических насосов цеха Н-2-3-7;

ТУЛЕНКОВУ Любовь Анатольевну - начальника сектора входного контроля сырья и материалов ОТК;

ЧИСТЯКОВУ Ираиду Витальевну - машиниста компрессорных установок цеха Ж-7-7а-7б;

ШУРУПОВУ Наталию Михайловну - заведующую хозяйством АХО;

ЯГАФАРОВУ Гульдар Ильдусовну - мастера цеха РТО;

ЯКУПОВА Марата Закировича - ведущего специалиста ОГМ.

ВETERАНЫ ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ ПРИНИМАЮТ ПОЗДРАВЛЕНИЯ

<<< 1 стр.

В этом году День Победы вместе с нами встретили 7 ветеранов Великой Отечественной войны и 88 тружеников тыла. Большинство ветеранов разменяли сотый десяток. Например, Михаил Иванович Калабухин отметил уже 92 день рождения. Он - почетный нефтехимик, проработал в АО "Синтез-Каучук" до выхода на пенсию и теперь прожитые годы измеряет, как признается, по святому для себя празднику. А Клавдия Александровна Алексеева без малого 96. Несмотря на приличествующие возрасту недуги, она очень деятельна, досадует лишь, что из памяти выпадают фамилии отдельных людей, встреча с которыми оказалась судьбоносной. Зато факты из воинской службы и послевоенного периода помнит досконально. Уроженка Стерлитамакского района, Клавдия Александровна была призвана в Армию совсем девчонкой в 1942 году. Служила при политотделе, разносила письма и служебную корреспонденцию военнослужащим и командному составу, наравне с мужчинами копала окопы, ухаживала за ранеными.

Повидаться с родственниками во время войны ей удалось лишь однажды, на побывку приехала с невиданными подарками, - портяночной фланелью и бязью, бумагой, чернилами и всевозможными канцелярскими принадлежностями, собранными заботливыми сослуживцами. Односельчане встречали ее, как героя. После демобилизации работала машинисткой в горкоме комсомола, затем в милиции и прокуратуре, - на селе царил нищета и голод, а в городе хорошо платили. Будучи партийной, устроилась в партком Стерлитамакского завода синтетического каучука. На заводе Клавдия Александровна проработала 15 лет, ушла на пенсию из машинописного бюро, и по прошествии времени, очень радуется встрече с заводчанами, оказываемому ими вниманию. Впрочем, как и труженики тыла, вдовы ветеранов, - по случаю календарной даты, им выплатили праздничные премии.

Основные торжественные мероприятия традиционно прошли 9 Мая. Руководители компании возложили цветы к памятнику Неизвестному солдату, посетили мемориальные комплексы города, работники предприятий Группы компаний "ТАУ" и



члены их семей в память о фронтовиках-победителях, прошли в рядах "Бессмертного полка" и пронесли по главным улицам Стерлитамака фотографии героев, павших на полях войны, тех, кто уже не сможет стать в один ряд с потомками.

ТЕМА МИНИ-ФУТБОЛ

КОРПОРАТИВНЫЙ ТУРНИР ВЫЯВИЛ СИЛЬНЕЙШИХ

Любители мини-футбола в честной борьбе выяснили, кто достоин кубка Группы компаний "ТАУ".

В ставшем уже традиционным весеннем чемпионате по мини-футболу приняли участие десять сборных команд, представляющих ООО "УК ТАУ

НефтеХим", АО "Синтез-Каучук", АО "СНХЗ", ООО "Химремонт", ООО "Защита", ООО "Нефтехимдиагностика".

Соревнования проходили по олимпийской системе, в финале команды играли вкруговую. В общей сложности было сыграно одиннадцать игр по два 20-минутных тайма каждая. После отборочных



игр в полуфинал вышло шесть команд. Матч спортсменов "Защиты" и "Цеха сырья" завершился со счетом 9:2, результат игры команд "КИПцы" и "Электроцех" - 7:6. "Сборная ТАУ", обыграв на первом этапе "Победу 20%" со счетом 11:0, включилась в борьбу уже за призовые места, к ней в финале присоединились команды "Защита" и "КИПцы". Все игры турнира проходили в упорной борьбе - каждая из команд сделала всё возможное для победы. По итогам соревнований места распределились следующим образом: золотые медали и чемпионский кубок получили футболисты команды "Защита" (ООО "Защита"), выиграв у победителей прошлого года, "Сборной ТАУ", которая заняла второе место. На третьем месте впервые за последние годы - команда "КИПцы" (ООО "Химремонт").

Победителей турнира наградили медалями, дипломами и денежными премиями, всех участников соревнований - сертификатами на посещение фитнес-клуба World Gym.

ТЕМА ТЯЖЕЛАЯ АТЛЕТИКА

ЗОЛОТОЙ ПРИЗЕР ОЛИМПИЙСКОГО ВИДА СПОРТА



Инструктор фитнес-клуба World Gym-Стерлитамак взяла золото на первенстве Башкортостана по тяжелой атлетике.

Во Дворце спорта "Нефтехимик" города Салавата прошел чемпионат республики Башкортостан по тяжелой атлетике среди мужчин и женщин на призы первого чемпиона мира Сергея Елисеева. За звание силачей боролись 100 титулованных спортсменов из Стерлитамака, Уфы, Кумертау, Белорецка, Стерлитамакского района, посёлков Иглино и Раевский. Наш город представляла мастер-тренер тренажерного зала фитнес-клуба World Gym Ксения Чаукова. В личном зачете, в категории до 71 кг она заняла 1 место, - очередная победа в спортивной "копилке" достижений спортсменки.

ТЕМА КЛУБНАЯ ЖИЗНЬ

ПОБЕДИТЕЛИ ГЛОБАЛЬНОГО СЕТЕВОГО ПРОЕКТА

Тренеры World Gym - Стерлитамак и их подопечные показали отличные результаты в финале Fitness Battle 2019.

Завершился второй сезон Fitness Battle - проекта, направленного на достижение максимально эстетичного тела, рельефа мышц и правильных пропорций. В нем приняли участие спортивные клубы российской сети World Gym.

Фитнес сегодня - это реальный способ для многих изменить свою жизнь к лучшему, сделать ее более насыщенной и яркой, улучшить здоровье, стать более уверенными в себе. На протяжении 70 дней более шестидесяти приверженцев здорового образа жизни тренировались под контролем опытных кураторов и соблюдали жесткие рекомендации по сбалансированному и полезному питанию, чтобы добиться лучших показателей

в двух категориях: "набор мышечной массы" и "снижение жирового компонента". По окончании состязания были проведены контрольные замеры участников, которые определили команды победителей.

В категории "снижение жирового компонента" наибольшее количество баллов набрала команда инструктора фитнес-клуба World Gym-Стерлитамак Екатерины Губаревой. Поздравляем с победой Людмилу Зияб, Гульнару Мустафину, Яну Сырецкую, Марину Вербицкую, Елену Орлову, а их наставника - с подтверждением профессионального уровня!

Вместе с прекрасной физической формой, члены команды победителей получили продление клубного членства на 6 месяцев, тренер-наставник - денежное вознаграждение и приглашение на конвенцию MIOFF.



ТЕМА СОПЕРНИЧЕСТВО

КОРПОРАТИВНЫЙ КОНКУРС КАК СТУПЕНЬ КАРЬЕРНОГО РОСТА

<<< 3 стр.

Насколько уровень подготовки специалистов соответствует желаемому, выясняли члены конкурсной комиссии, предложив соревнующимся набор теоретических и практических заданий (в числе последних, - заточка сверла и протачивание отверстия, отбраковка технических манометров, настройка приборов, выполнение расчетов заданных параметров, сбор электрических схем).

Лучше других с заданиями справились слесарь-ремонтник Радик Ибрагимов (цех РТО), слесарь по КИП и А Антон Китаев (цех КИП и СА) и электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Рустам Дяденко (цех Э и РЭ).

Второй рейтинговый результат показали слесарь-ремонтник Азат Абдуллин (цех ППР МО), слесарь по КИП и А Евгения Богданова (цех КИП и СА) и электромонтер Айдар Ахметов (цех Э и РЭ).

Замкнули призовую тройку слесарь-ремонтник Динис Джабиев (цех ППР МО), приборист Данис Исмагилов (цех КИП и СА), электромонтер Александр Сухов (цех Э и РЭ).

Инженеры

Соперничество среди молодых специалистов проходило в иной форме, чем для представителей рабочих профессий. Инженеры-технологи, лаборанты, механики, электрики и электроники, прошедшие обучение в высших учебных заведениях, проводили собственные научные изыскания и защищали перед конкурсным жюри рефераты на актуальные для компании темы. В этом году они касались перспектив развития предприятий, путей совершенствования действующих технологий, по-

Екатерина Ионова отсчит своей трудовой деятельности начала одиннадцать лет назад, когда после окончания Стерлитамакского химико-технологического техникума устроилась лаборантом в лабораторию химического анализа центральной заводской лаборатории АО "Синтез-Каучук". Через год перешла в лабораторию катализаторов и каталитических процессов. Работала, училась в педагогической академии им. Зайнаб Бишевой, а в 2017 году "примерила" на себя обязанности инженера-лаборанта.

Молодой специалист изучает эксплуатацию катализаторов КД-1, КПШ-1, 5, БАК-70 и ИП-62, оказывает техническую помощь и сопровождение технологических процессов применения катализаторов ИМ-2201С и никель на кизельгуре. К работе относится вдумчиво и серьезно, кропотливо достигая поставленных целей.

Екатерина - потомственный химик, пришла на

вышения эффективности использования ремонтной службы, производительности труда, определения уровня неблагоприятного воздействия подразделения или предприятия в целом на окружающую среду, методов повышения эффективности производств, снижения энергоемкости производств и другого. Критериями оценки работ стали: актуальность решаемой проблемы, оригинальность и перспективность реализации предложенных идей, обоснованность и сложность решаемой задачи.

Наиболее полно заявленным требованиям отвечали доклады инженера-лаборанта центральной заводской лаборатории Екатерины Ионовой и механика цеха И-4 Дениса Иванова, авторы заняли первое место. Серебряными призерами стали заместитель начальника цеха Е-1-9-12а Артур Кабилов и старший инженер-электрик цеха КИП и СА Павел Алексеев.

Самые интересные конкурсные работы составили банк данных научно-технических разработок, и будут рекомендованы к внедрению в технологический процесс производства.

Лучший среди рабочих профессий

Стало хорошей традицией выявлять талантливых работников не только в номинациях по отдельным специальностям, но и в категории "Лучший среди рабочих профессий ГК "ТАУ". Напомним, вступить в борьбу за это почетное звание могли



завод по стопам родителей, дяди и деда. Свое будущее она связывает с развитием нашей компании и готова строить в ней свою карьеру.



Лучшим представителем рабочих профессий в 2019 году стал машинист компрессорных установок цеха Ж-7-7а-7б "Стерлитамакского нефтехимического завода" Артур Хасанов. К этому значимому достижению молодой парень шел всего пару лет. В компанию он попал после окончания химико-технологического колледжа, где изучал обслуживание и эксплуатацию холодно-компрессорных установок, и службы в рядах Российской Армии.

По мнению заместителя начальника цеха Виктора Парфенова, такой успех был во многом определен целеустремленностью, старательностью и любознательностью подчиненного, который проявляет живой интерес к технологическим процессам, действующим в подразделениях предприятия.

финалисты первого этапа соревнований среди аппаратчиков и машинистов. Претенденты презентовали авторские рефераты, в которых излагали свои идеи по усовершенствованию технологических процессов, исключению наиболее часто встречающихся неполадок технологического оборудования, улучшению условий труда в цехе. Из предложенных проектов лучшей, по мнению жюри, стала работа машиниста компрессорных установок цеха Ж-7-7а-7б Артура Хасанова, который нашел способ исключить аварийные остановы своего подразделения при падении давления грунтовой воды, поступающей на АО "СНХЗ". Артур стал обладателем звания "Лучший среди рабочих профессий ГК "ТАУ" и материального бонуса в виде 10 тысяч рублей. Все остальные победители корпоративного конкурса профмастерства в течение года будут получать надбавку к окладу в размере от 10 до 30% с учетом занятого места, и войдут в кадровый резерв компании, приобретая тем самым приоритет при закрытии высоких позиций.

ТЕМА ОБРАЗ ЖИЗНИ

ГТО - СЕГОДНЯШНИЙ ТРЕНД АКТИВНЫХ СОТРУДНИКОВ КОМПАНИИ

Работники предприятий Группы компаний "ТАУ" стали обладателями золотых и серебряных знаков ГТО.

В каждом из нас все чаще возникает желание двигаться, бегать, прыгать, одним словом, вести активный образ жизни. Это видно по увеличивающемуся количеству желающих посещать фитнес-клубы, специализированные спортивные секции, участвовать во всевозможных первенствах или испытывать себя в выполнении нормативов Всероссийского физкультурного комплекса "Готов к труду и обороне". Объяснение может быть самое простое: мы ищем для себя ответ на простой вопрос: "Смогу ли я?". Получить положительный ответ становится делом принципа-

альным.

Так многие наши коллеги охотно откликнулись на предложение проверить свою физическую подготовку и выносливость, сдав нормативы комплекса "Готов к труду и обороне", - именно так называется созданная в далеком 1931 году программа физического воспитания молодежи.

Программа успешно просуществовала целых шестьдесят лет, затем прекратила свое действие с развалом Советского Союза - в 1991 году, а в 2014 году по инициативе Президента России возобновила свое существование в улучшенном виде.

Для решившихся пройти испытание предусмотрено три вида наград. Самым главным, несомненно, является, золотой значок ГТО.

>>> 8 стр.



✓ Индекс 00022 - "НАШ ФОРМАТ"

Продолжается подписная кампания на корпоративную газету Группы компаний "ТАУ" - "Наш формат" на 2 полугодие 2019 года.



Подписная цена издания осталась неизменной - 217 рублей на полгода.

Выписать газету можно за наличный расчет в редакции газеты (по адресу: ул. Техническая, 14, здание К-27, офис 3-2) либо в любом почтовом отделении города Стерлитамака и Стерлитамакского района.

Для удобства работников компании предлагается доставка электронной версии корпоративной газеты. **Стоимость такой услуги на полгода - 180 рублей.**

Для получения электронной версии газеты "Наш формат" следует прислать заявку, указав в ней ФИО, таб.№, цех и личный e-mail на адрес: mikiryau.ts@uktau.ru.

✓ Благодарю

Выражаю огромную благодарность всему коллективу цеха Е-2 АО "СНХЗ" и лично руководителю подразделения Д.Ф. Митракову, оказавшим моральную поддержку, материальную и организационную помощь в лечении и похоронах моей дочери, - Рузалии Ринатовны Рахимовой.

Г.Р. РАХИМОВА,
сортировщик цеха "Е-2"

Выражаю искреннюю благодарность коллективам отдела капитального строительства ООО "УК ТАУ НефтеХим", ПКО АО "Синтез-Каучук" и лично директору по производству ООО "УК ТАУ НефтеХим" О.К. Шурупову, начальнику управления ремонта и капитального строительства А.В. Асадуллину за моральную поддержку и помощь в организации и проведении похорон супруги, - Резиды Борисовны Ахметовой, - последовавших после продолжительной болезни.

И.В. АХМЕТОВ,
ведущий инженер ОКС

✓ Снижены цены

Для работников компании снижены цены на объявления и поздравления, публикуемые в газете "Наш формат". Стоимость размещения объявления и поздравления составляет 10 руб./слово и 15 руб./см² за модуль. Оплатить услугу можно наличными или оформить в счет заработной платы.

Обращаться в редакцию газеты: 29-49-58.

Дорогих, любимых родителей
- **ГАДИЕВЫХ** Камила Закиевича
и Марьям Загретдиновну, -
поздравляем с юбилейными днями рождения!

Желаем любви, здоровья, счастья, гармонии, радости, бодрости духа, долгих лет жизни!

С наилучшими пожеланиями,
ДЕТИ, ВНУКИ

Поздравляем с днем рождения
ПОДЫМАЦКУЮ Елену Владимировну!

Пусть минуты все будут счастливыми,
Нежных слов и улыбок полны,
Жизнь эмоции дарит красивые,
И пленит аромат новизны!
Комплиментов, цветов, восхищения,
Исполнения мечты, новых встреч,
В каждом дне находить вдохновение
И тепло в своём сердце беречь!

КОЛЛЕКТИВ ООО "АУДИТ-СЕРВИС"

ТЕМА ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

ОТМЕТИЛИ ПРОФСОЮЗНЫХ АКТИВИСТОВ

По случаю профессионального праздника, - Дня химика, первичная профсоюзная организация "НефтеХим" отметила сотрудников АО "Синтез-Каучук", АО "Стерлитамакский нефтехимический завод", ООО "Химремонт", которые в своих подразделениях, помимо основной, выполняют общественно значимую работу по защите трудовых прав коллег, решению социальных проблем, организации коллективного досуга и прочее.

Почётным знаком ЦК Росхимпрофсоюза 11 степени награждены:

КОРАБЛЕВА Ольга Ивановна - старший инженер-технолог ПТО;

СЛЕПОВА Лариса Николаевна - штамповщик цеха ППР МО.

Почётной грамотой ЦК Росхимпрофсоюза удостоены:

ПУСТЫЛЬНИКОВА Регина Анатольевна - заведующая складом складского цеха;

НОВОСЕЛОВА Татьяна Александровна - кладовщик цеха И-5п;

БАКЛЫКОВ Евгений Алексеевич - начальник смены цеха И-11;

ХАКИМОВ Руслан Рамилович - заместитель начальника цеха ППР МО.

Почётная грамота Федерации профсоюзов РБ вручена:

ЖУРЕНКОВУ Дмитрию Владимировичу - начальнику смены цеха Н-1-1а-12.

Почётной грамотой Рескома Росхимпрофсоюза РБ награждены:

ФИНОГЕНТОВА Светлана Анатольевна - начальник отдела-руководитель испытательного центра ОТК;

ИСАНГУЛОВ Артур Айдарович - начальник отделения цеха Д-4-8-10;

ХАФИЗОВ Ринат Гафурович - машинист цеха Н-13-14;

РОДИОНОВА Александра Анатольевна - инженер-лаборант ЦЗЛ;

ПАВЛОВ Владимир Николаевич - электрогазосварщик цеха РТО;

НИГМАТУЛЛИНА Гульшат Минигалиевна - машинист технологических насосов цеха ПМЦК;

ФАРХШАТОВ Ринат Рифович - чистильщик цеха И-5в.

ТЕМА ОБРАЗ ЖИЗНИ

ГТО - СЕГОДНЯШНИЙ ТРЕНД АКТИВНЫХ СОТРУДНИКОВ КОМПАНИИ

<<< 7 стр.

Следом идут серебряный и бронзовый значки. Для получения золотого значка претендентам следует пройти проверку в различных спортивных упражнениях, причём некоторые из них являются обязательными, а другие участник может выбрать по своему желанию.

Для разных возрастных категорий предлагаются различные испытания. Например, начальник цеха ППР МО ремонтно-строительной организации "Химремонт" Алексей Чариков и директор ООО "Нефте Транс Логистик" Ильдус Каримов каждый в своей категории успешно справились с одиннадцатью нормативами и заработали золотые значки ГТО, а механик цеха И-4 АО "Синтез-Каучук" Денис Иванов, ведущий инженер охраны окружающей среды управляющей компании "ТАУ НефтеХим" Александр Петров и начальник производственно-технического отдела Юрий Скринник, дефектоскопист ООО "Нефтехимдиагностика" Антон Чулин стали обладателями серебряных знаков отличия.

Вручение наград состоялось в рамках закрытия муниципального фестиваля Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса "Готов к труду и обороне" среди работников предприятий, организаций и образователь-



ных учреждений Стерлитамака "Норматив ГТО - Норма жизни", в котором приняло участие более двухсот человек в возрасте от 18 до 60 лет и старше. Победители, выявленные в личных и командных зачетах, были награждены грамотами, медалями и кубками комитета по физической культуре и спорту города.



Приглашаем принять участие в конкурсе по сбору макулатуры "Бумажный бум".

Участниками конкурса могут стать все цеха и структурные подразделения ООО "УК ТАУ НефтеХим", АО "СНХЗ", АО "Синтез-Каучук", ООО "Химремонт", ООО "Нефте Транс Логистик", ООО "Транском", ООО "Защита", ООО "АйТи-Сервис".

Конкурс проводится с апреля по ноябрь 2019 года.

С вопросами обращайтесь к ведущим инженерам УООС: АО "Синтез-Каучук" - Белецкая Елена (40-75), АО "СНХЗ" - Ефимова Светлана (49-09), ООО "Химремонт", ООО "УК ТАУ НефтеХим", ООО "АйТи-Сервис" - Ахмадуллина Ирина (42-09), ООО "Нефте Транс Логистик", ООО "Транском", ООО "Защита" и пр. - Усманова Екатерина (47-01).

Победители получают дипломы и памятные призы!